



EDcool::CO₂

EDAG Prozess Temperierung

Präzise Prozess-temperierung mit klimafreundlichem CO₂-Kältemittel

EDAG Prozess-Temperiergeräte ermöglichen die Prozesskühlung von verschiedensten kundenspezifischen Anwendungen mit klimafreundlicher CO₂-Kältemitteltechnik.

Die stufenlose Regelung der Vorlauftemperatur erfolgt dabei über einen intern verbauten oder wahlweise extern angeschlossenen PT100/1000 Temperatursensor.

Ein weites Spektrum verschiedenster kundenspezifischer Ergänzungen von Medienanschlüssen über Kommunikationsschnittstellen bis hin zu Leistungsregelungen runden diese hochflexibel einsetzbaren Temperier- und Konditioniereinheiten ab.

Besonderheiten:

- Hohe Kälteleistung bei niedrigen Temperaturen – Klimafreundlich!
- Steigerung der Energieeffizienz durch drehzahlregelte Verdichter
- Geringe Wartungskosten durch R744 (CO₂) als Kältemittel (keine Überprüfung durch F-Gasverordnung)
- Zweistufiger CO₂ Booster Kältekreislauf
- Temperierkreis mit 30 l Nutzvolumen
- Statischer Druck im Temperierkreis im Bereich 0 ... 6 bar_ü regelbar
- Volumenstrom Temperierkreis einstellbar (max. 60 l/min, max. 5 bar)
- Temperierkreis mit Befüll- & Entlüftungsfunktion
- ECO / Dynamic Mode

Konkrete Anwendungsfälle:

- Stator Konditionierung von E-Motoren im EDAG Testzentrum Ingolstadt
- Konditionierung von Leistungselektronik im EDAG Testzentrum Ingolstadt
- Konditionierung von HV-Batterien im EDAG Testzentrum Ingolstadt



Technische Daten

Abmessungen & Gewicht	
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1310mm x 1020mm x 1850mm
Gewicht (leer)	ca. 920 kg
Strom- & Kühlwasserversorgung	
Netzanschluss Drehstrom (werkseitig)	400V, 3 ~50Hz / 32A / 11 kW
Kühlwasseranschluss (VL 18 °C)	G3/4 IG
min. Kühlwasserdifferenzdruck	1.5 bar _{diff}
max. Kühlwasserdruck	6 bar _Ü
min. / max. Umgebungstemperatur	5°C / 40°C
Heiz- & Kälteleistung mit Wasser / Glykol	
Temperaturbereich (standard / optional)	-40 ... +90°C / -40 ... + 140°C
bei +20°C	17 kW*
bei 0°C	14 kW*
bei -30°C	8.0 kW*
bei -40°C	6.0 kW* (bei Wasser/Glykol 40/60)
Heizleistung (standard / kundenspezifisch)	6.0 kW / tbd

* gemessen bei kleinster Pumpendrehzahl

Regelarten/Schnittstellen



Kontakt

EDAG Engineering GmbH
Christine-Englerth-Straße 32
45665 Recklinghausen-Suderwich
Tel: +49 23561 58201-0
E-Mail: testsystems@edag.com
www.edag.com



Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall. Gerne besprechen wir mit Ihnen Ihr individuelles Projekt.